



Note d'application



## Impression à transfert thermique Satisfaction des besoins en matière de codage de sachets de denrées alimentaires grâce à l'impression à transfert thermique



**Ces trois dernières années, l'industrie mondiale des sachets d'emballage a enregistré une croissance de plus de 16 %, et les prévisions indiquent une croissance pouvant aller jusqu'à 40 % d'ici à 2017. Cette croissance dans le secteur des sachets d'emballage s'accompagne de nouvelles opportunités de codage en faveur de l'utilisation des imprimantes à transfert thermique afin d'améliorer votre image de marque ainsi que de rationaliser et réduire vos stocks de film.**

### Le défi :

Cette tendance récente consistant à passer des emballages classiques aux sachets souples offre de nombreux avantages au fabricant en termes de réduction des coûts de distribution et de logistique et de présentation attractive dans les linéaires. Toutefois, ce changement peut également nécessiter des investissements supplémentaires, notamment dans de nouvelles solutions de codage. Selon de nombreux responsables de la marque, la qualité d'impression fournie par les codeurs numériques basse résolution et analogiques traditionnels nuit à l'esthétique du sachet. En outre, l'équipe responsable de l'emballage doit trouver des solutions de codage afin de compenser la variation de l'épaisseur (jusqu'à 4,5 mm) du sachet non rempli due aux fermetures à glissière, soufflets et autres cloisons, et que ne présentent pas les emballages traditionnels. Avec la multitude de solutions de codage disponibles sur le marché, il peut s'avérer fastidieux de trouver une solution de codage adaptée à la haute qualité des nouveaux designs d'emballages.

### L'avantage Videojet :

Videojet propose une gamme de solutions d'impression à transfert thermique dotées de fonctionnalités spécialement conçues pour relever les défis susmentionnés. Un simple réglage permet de rétracter la tête de l'imprimante à transfert thermique de 4,5 mm maximum, ce qui facilite ainsi le codage sur pratiquement tous les types de sachets refermables. Les applications basées sur des machines rotatives peuvent être équipées d'un axe de translation sur mesure qui positionne automatiquement l'imprimante à transfert thermique selon que la machine rotative soit fixe ou à indexation. Lorsqu'elle est fixe, l'imprimante se rapproche du sachet pour imprimer sur le film. Sur les modèles à indexation, elle s'en éloigne afin d'éviter tout contact lors de la rotation. Par ailleurs, Videojet veille à ce que ses clients reçoivent l'assistance technique et d'intégration la plus complète en proposant le plus vaste réseau mondial du secteur composé de techniciens de terrain et de spécialistes de l'intégration dûment formés et expérimentés. Ces spécialistes sont toujours prêts à vous assister où que vous vous trouviez dans le monde.

# Codage de sachets avec l'impression à transfert thermique

L'impression à transfert thermique est idéale pour imprimer des codes sur des sachets, car elle a été conçue pour imprimer des codes de qualité sur des films souples, plats et fins.



## L'attrait des sachets souples pour les denrées alimentaires

Les sachets souples constituent une solution d'emballage à la fois légère, polyvalente et durable afin de contribuer à réduire les gaspillages et réaliser des économies. Par exemple, le conditionnement de denrées alimentaires dans des sachets à fermeture à glissière rend inutile le recours à des boîtes ou des cartons volumineux et encombrants. Le produit occupe ainsi moins de place. Les sachets souples permettent également de réduire les coûts de stockage et de transport.

Outre les avantages opérationnels, les fabricants optant pour les sachets peuvent bénéficier d'un plus grand attrait sur le lieu d'achat avec des options plus attrayantes pour leurs emballages.

Contribuant à préserver la fraîcheur des aliments et à offrir une valeur ajoutée aux consommateurs grâce à la possibilité d'ouvrir, puis de refermer les produits, de nombreux sachets d'emballage sont dotés de différentes fermetures. Elles vont des fermetures à glissière supérieures aux bouchons à vis refermables en passant par les fermetures à ruban adhésif.



## Les emballages de haute qualité exigent des codes de haute qualité

Les sachets d'emballage peuvent améliorer la présence en rayon et offrir des opportunités accrues de valorisation de la marque avec des éléments graphiques pré-imprimés de haute qualité et aux couleurs accrocheuses. Les équipes marketing de la marque cherchent à optimiser les éléments graphiques des emballages à des fins commerciales et de publicité. C'est pourquoi elles sont intéressées par des codes de haute qualité qui ne nuisent pas au design visuel de l'emballage.

Offrant une qualité d'impression exceptionnelle, les imprimantes à transfert thermique présentent une résolution d'impression de 300 ppp à 12 points/mm. Cette résolution permet d'obtenir des textes et des images de haute qualité qui ne nuisent en aucun cas au design visuel de l'emballage. Ces imprimantes sont également capables d'imprimer un texte très précis pour les informations nutritionnelles et les listes d'ingrédients. En outre, avec un choix de 12 rubans de couleurs différentes, les fabricants sont certains de trouver celui qui conviendra au design visuel de leur emballage.



Dans de nombreux pays, la législation impose que les informations sur les allergènes soient mises en évidence sur les emballages afin d'aider les clients à prendre des décisions d'achat en toute connaissance de cause. Par exemple, la future directive européenne relative à l'étiquetage des denrées alimentaires UE1169/2011 exigera la mise en gras de tous les allergènes dans la liste des ingrédients afin de permettre aux consommateurs de trouver plus facilement ces informations. À la fois flexible et numérique, un système d'impression à transfert thermique peut aider les fabricants à répondre à ces exigences internationales grâce à une solution d'impression à la demande. En outre, en personnalisant les messages à chaque cycle, les fabricants ont également la possibilité de réduire le nombre d'unités de gestion des stocks (UGS) de films d'emballage pré-imprimés détenus en stock.



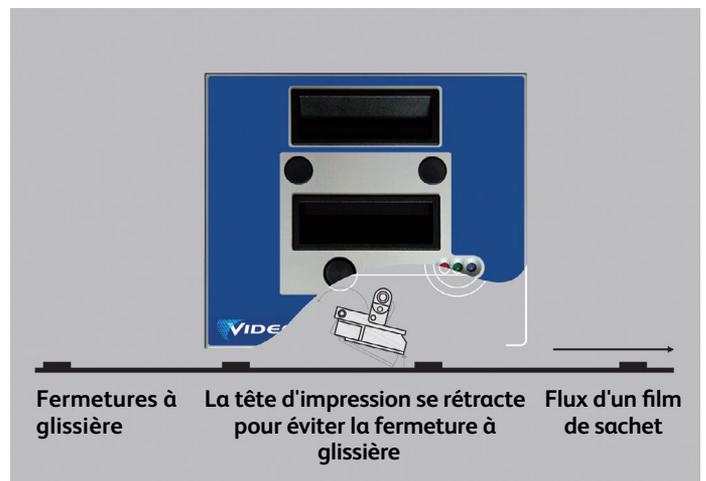
## Codage de sachets avec l'impression à transfert thermique

L'impression à transfert thermique est une solution de codage idéale pour les applications d'impression sur sachets, car elle a été conçue pour imprimer des codes de qualité sur des films souples, plats et fins. L'impression sur un rouleau avant la formation des sachets permet de façonner le film imprimé en divers types de sachets : modèles à fermeture à glissière, à 4 faces, à soufflets, à fond plat, etc.

Les avantages liés à l'utilisation de sachets résident dans la possibilité d'utiliser des fermetures à glissière, des cloisons, des soufflets et des fermetures. Ces systèmes présentent toutefois des défis spécifiques au niveau de la ligne, en particulier s'ils sont déjà intégrés à l'emballage avant leur impression. Videojet propose des supports personnalisés pour machines de confection de sachets, y compris des axes de translation sur mesure pour équipements rotatifs de remplissage de sachets, qui permettront d'imprimer les sachets avant de les remplir.

Par un simple réglage, les utilisateurs peuvent bénéficier d'une tête d'impression qui se rétracte de 0,5 à 4,5 mm, ce qui permet de coder pratiquement tous les types de sachets refermables, indépendamment de leur système de fermeture.

Étant donné que les sachets peuvent participer au prolongement de la durée de conservation des denrées périssables, de nombreuses machines de confection de sachets sont installées dans un environnement de lavage. L'imprimante IP DataFlex de Videojet est dotée d'un corps d'impression IP65. Cette construction permet une transition rapide vers le lavage, le changement de cassette ne nécessitant que quelques secondes. Et cette imprimante ne nécessite aucune enceinte spéciale.



## Un simple réglage permet de rétracter la tête de l'imprimante à transfert thermique jusqu'à 4,5 mm

## Les imprimantes à transfert thermique DataFlex® de Videojet sont conçues pour optimiser la disponibilité de votre ligne de production et réduire le gaspillage grâce à plusieurs innovations techniques :

1. La gamme DataFlex est dotée d'un système breveté d'entraînement de ruban sans embrayage entièrement contrôlé par ordinateur. Ce système exclusif évite le recours aux dispositifs de contrôle du ruban des autres imprimantes à transfert thermique, qui provoquent des arrêts de production imprévus associés à la rupture ou à l'enroulement du ruban.
2. Le contrôle intégral automatique du ruban du début à la fin du rouleau permet d'obtenir une qualité d'impression homogène et de minimiser les pertes entre les impressions à 0,5 mm.
3. Un ruban de 1 200 mètres de long permet de coder davantage de sachets par rouleau de ruban, ce qui réduit la fréquence des arrêts nécessaires à leur remplacement. .
4. La plupart des erreurs de codage sont généralement imputables à l'opérateur ; la gamme DataFlex accélère et simplifie l'obtention des bons codes et élimine pratiquement toutes les erreurs. La solution Code Assurance intégrée veille à ce que le bon code soit systématiquement imprimé sur le bon produit, rendant ainsi inutile toute reprise ou mise au rebut de produits.
5. L'interface à écran tactile intuitive et simple d'utilisation comporte des règles de données intelligentes qui aideront les opérateurs à sélectionner le code approprié. Un scanner USB en option peut en plus être intégré afin d'optimiser davantage la réduction des erreurs de l'opérateur et faciliter la sélection des tâches. En d'autres termes, cette solution réduit le risque d'erreurs et permet de coder correctement davantage de produits.
6. Les imprimantes à transfert thermique DataFlex comportent plusieurs options d'économies d'énergie configurables en fonction des différents besoins de production.



### L'essentiel

La mise en œuvre de codes de haute qualité sur vos lignes de remplissage de sachets nécessite une planification minutieuse. Videojet est à votre disposition pour vous aider à trouver la meilleure solution pour votre production. Nous travaillons en étroite collaboration avec les principaux fabricants d'équipements pour garantir une intégration parfaite de vos imprimantes dans vos lignes d'emballage et une adaptation optimale de votre procédé de codage à vos besoins.

**Vous pouvez contacter votre conseiller Videojet pour obtenir plus de précisions, demander un audit de votre ligne de production ou des tests d'échantillons de votre support dans nos laboratoires spécialisés.**

Contactez le **0810 442 800**  
(prix d'un appel local)  
E-mail [marquage@videojet.fr](mailto:marquage@videojet.fr)  
ou rendez-vous sur le site [www.videojet.fr](http://www.videojet.fr)

Videojet Technologies SAS  
ZA Courtaboeuf / 16 av. du Québec / Bât. Lys  
91140 Villebon Sur Yvette / France

© 2015 Videojet Technologies SAS — Tous droits réservés.

Videojet Technologies s'est fixé comme politique de toujours améliorer ses produits. Nous nous réservons le droit de modifier la conception et/ou les spécifications de nos produits sans préavis.

